

中国建筑建材和木托盘包装的 现状、应用及未来趋势

**江苏省太仓市创秋集团
董事长：戴玉聪**

一：建筑木材领域

二：木托盘包装领域

一：建筑木材的：

发展现状
应用状况
未来趋势



发展现状

2018建筑木材主要用到这些国家进口



国外进口建筑木材原木

时间	进口原木/单位 (万m ³)
2017年	3814
2018年	4129
2019年6月份	1848

注： 2018年:江苏地区 进口原木**1600万m³** (万方港 美景港 常熟港 太仓港 新民洲 靖江港大丰港)

2018年:山东地区 进口原木**1500万m³** (岚山港 岚桥港 赣榆港 董家口 青岛 日照港 蓬莱龙口)

2018年:河北 天津地区 进口原木 **500万m³**

2018年:广东 广西地区 进口原木 **260万m³**

2018年:福建 (秀屿港 漳州港) 进口原木**260万m³**

国外进口，原木

国家	2019年1-6月	2018年1-6月	立方米/单位（万）
新西兰	722	714	1%
俄罗斯	330	428	-23%
美国，加拿大	252	400	-37%
澳大利亚	194	192	1%
乌拉圭	100	103	-3%
日本	40	41	-2%
欧洲	114	60	80%
其他	96	63	59%
合计：	1848	2001	-8%

国外进口、软木板材板材

国家	2019年1-6月	2018年1-6月	立方米/单位（万）
俄国	843	719	+16%
加拿大	257	193	+33%
芬兰	62	7	-14%
乌克兰	46	19	+138%
瑞典	32	45	-28%
德国	31	8	+293%
智利	30	38	-20%
美国	19	31	-38%
新西兰	15	18.7	-15%
白俄罗斯	14	3.4	+312%
其他	51	53	-4%
合计:	1400	1334	+16%

2018年国家的进口原木材

国家	材种	占比%	特质
新西兰	辐射松	39%	木方、模板，拼板
俄罗斯	白松、落叶、 桦木	17%	木方、木龙骨、拼板
北美	花旗、铁杉、 云杉	13%	木方、古建
澳大利亚	澳松	10%	打桩材、木方
欧洲	云杉	6%	木方
乌拉圭	乌拉圭松	5%	木方、模板
日本	柳杉	2%	栅栏板、打桩材

应用状况



未来趋势

建筑类原木的未来 建筑类板材的未来

产业升级，环保趋势，人工成本，生产设备，产品利润，关税政策，国内经济

二：木托盘包装：

发展现状
应用状况
未来趋势



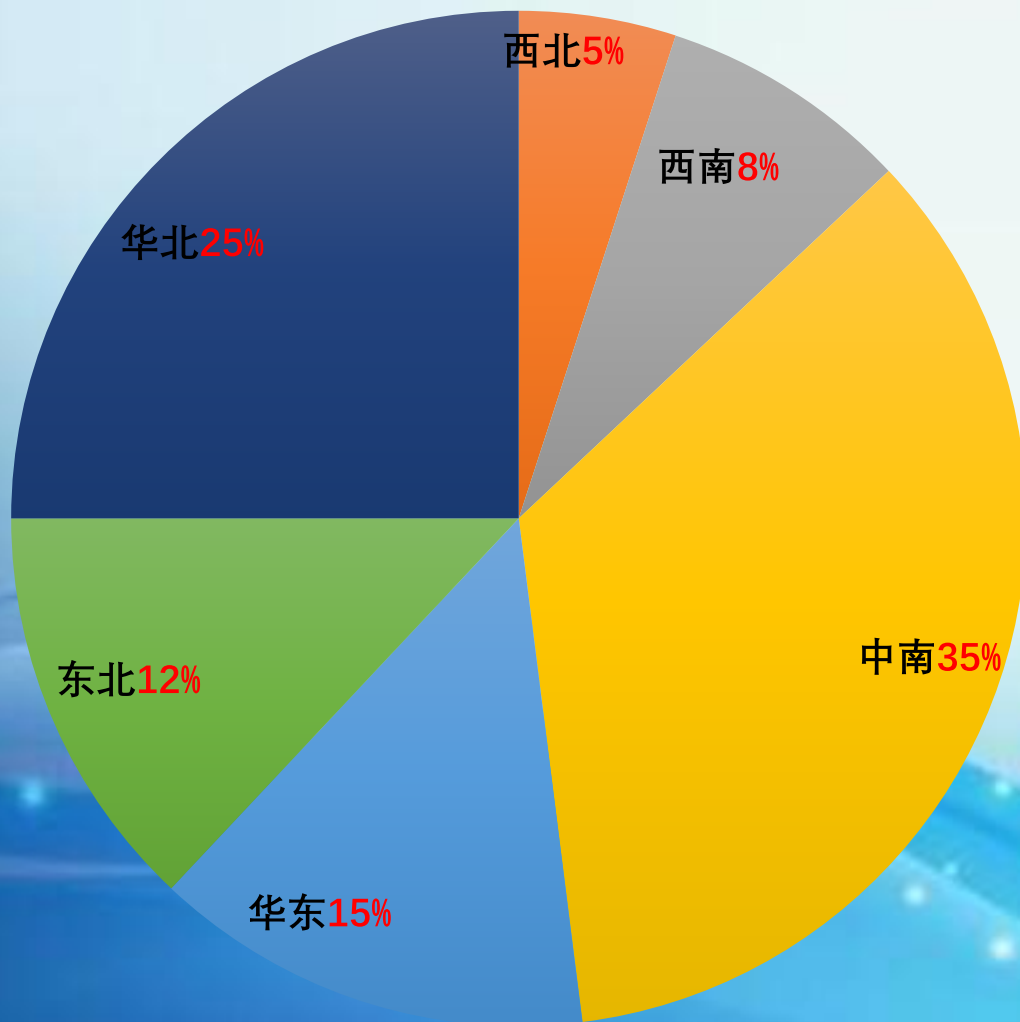
发展现状

- 1: 2018年, 全国托盘的产能是3亿多个, **80%**为木制品托盘, 用到木材约**1000万m³**
- 2: 进口木材为**80%**, 俄罗斯、新西兰、加拿大、为主
- 3: 国内木材**20%**, 以杨木、桉木、本地松、为主
- 4: 2018年定制类木箱的木材用量约为: **300万m³-600万m³**

发展现状

2018年（国内）产品

生产区域结构分析



- 生产区域结构分析
- 西北
- 西南
- 中南
- 华东
- 东北
- 华北

截止2017托盘市场1.2m×1.0m标准托盘市场占比达**28%**左右
，重点商贸物流领域托盘标准化率达到**65%**

2018年中国出口木托盘总量达到**100亿元**

2019年预托盘保有量测**12.67亿片**

应用状况



国内托盘

承载能力强，抗弯度大，
易于维修，应用于各种
产品的仓储，运输

静载:4T
动载:2T



出口托盘

轻便美观，性价比高，
直接出口，应用于电子
产品，机电，通用零部
件的出口包装，

静载:4T
动载:2T



熏蒸实木托盘

熏蒸好可以出口使用，
成本低，电子电器的出
口运输，货架仓储，

静载:4T
动载:2T

应用状况



重型木箱

承载能力强，运输安全，
应用于机器机械等重型
设备的国内运输或储存
静载荷：50T
动载荷：40T



大型木托盘

承载能力强，安全可靠，电子
产品，机电，通用零部件的出
口包装，
静载荷：50T
动载荷：40T

应用状况



出口木箱

环保美观，免熏蒸出口，应用于电子电器，通讯器材，
载荷： $\leq 10T$



国内木箱

强度高，耐用性强，应用于汽车零部件及机械设备。
载荷： $\leq 5T$



花格箱

透气性好，成本低，应用于玻璃，板材，管道汽车，
载荷： $\leq 5T$



钢带箱

折叠方便，重复使用，应用于电子电器，仪器仪表，
载荷： $\leq 3T$

应用状况

行业



未来趋势

机械化

采用手工方式，生产效率低，质量不稳定，随着需求的扩大，很难达到要求，可以实现木质包装箱机械化生产可以使以上问题得到解决。

标准化

木制品包装箱进行标准化处理可以使得复用率增大，物流效率得以提高，加快标准化产品配套标准的建设很有必要。

资源化

包装的振动筛资源化包含包装废弃物的有效回收与循环再生两方面。目前我国木材综合使用率仅为60%，要不断提高木制品包装箱的资源化水平。

未来趋势

食品业包装

精密仪器包装

新能源行业包装

海路空包装



感谢您的倾听

Thank you for listening